

Код ОКП 57 6224

Группа Ж-15

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор

ООО «Завод ТЕХНО»

 В.Н. Пронькин


2006 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ЗАО «ТехноНИКОЛЬ»

 С.А. Колесников

2006 г.



**ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ  
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ  
РОКЛАЙТ**  
Технические условия

**ТУ 5762- 049 – 17925162 - 2006**

( вводятся впервые)

Срок введения с « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2006г.

СОГЛАСОВАНО:

Санитарно –эпидемиологическое

заключение № \_\_\_\_\_

от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2006 г.

РАЗРАБОТАНО:

Технический специалист проекта

«Теплоизоляция»

ЗАО «ТехноНИКОЛЬ»

 Д.Н. Дудеров

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2006 г.

Директор по продажам  
проекта «Теплоизоляция»  
ЗАО «ТехноНИКОЛЬ»

 Д.С. Капранов

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2006 г.

Настоящие технические условия распространяются на плиты теплоизоляционные минераловатные РОКЛАЙТ, далее плиты, предназначенные для использования в качестве не нагружаемого тепловоздухоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах в горизонтальном положении.

Условное обозначение плит должно состоять из наименования изделия, обозначения марки, размеров плит по длине, ширине, толщине в миллиметрах и обозначения настоящих технических условий.

Допускается использовать техническое наименование изделий.

Пример условного обозначения плит марки РОКЛАЙТ длиной 1200 шириной 600, толщиной 50 мм:

РОКЛАЙТ 1200.600.50 ТУ 5762-049-17925162-2006

или

ROCKLITE 1200.600.50 ТУ 5762-049-17925162-2006

или

ROCKLIGHT 1200.600.50 ТУ 5762-049-17925162-2006.

## 1 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

### 1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Номенклатура плит РОКЛАЙТ, марки и технические названия.

Марка	Техническое название	
	Латинский	Английский
РОКЛАЙТ	ROCKLITE	ROCKLIGHT

1.2.2 Номинальные размеры плит, выпускаемых в форме прямоугольного параллелепипеда и предельные отклонения размеров должны соответствовать, указанным в таблице 1.

Разность длин диагоналей для плит составляет 10 мм и предельная разнотолщинность 10 мм.

Таблица 1

Наименование плит			Размеры, мм		
			Длина	Ширина	Толщина
РОКЛАЙТ	ROCKLITE	ROCKLIGHT	1000, 1200 (±10)	500, 600 (±10)	50 (-5,+5)

Примечания:

- 1) Все размеры указаны в миллиметрах
- 2) В скобках указаны предельные отклонения размеров в миллиметрах
- 3) По согласованию с потребителем допускается выпускать плиты других размеров

					ТУ 5762-043 -17925162-2006			
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата				
Разраб.		Дудеров Д.Н.			Плиты теплоизоляционные минераловатные РОКЛАЙТ	Литера	Лист	Листов
Провер.		Капранов Д.С.				А	2	10
Н.контр.						ЗАО «ТехноНИКОЛЬ»		
Утв.								

### 1.3 Характеристики (свойства)

1.3.1 Плиты по внешнему виду должны иметь однородную структуру по всему объему без пустот, разрывов, расслоений, посторонних включений.

1.3.2 По физико-механическим показателям плиты должны соответствовать требованиям, приведённым в таблицах 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значения для плит марки	
	РОКЛАЙТ	
	ROCKLITE	ROCKLIGHT
Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не более	30	
Теплопроводность при 25 <sup>0</sup> С, Вт/(м <sup>0</sup> С), не более	0,042	
Сжимаемость, %, не более	-	
Водопоглощение при полном погружении, % по объёму, не более	2,0	
Водопоглощение при частичном погружении, % по массе, не более	20,0	
Содержание органических веществ, % по массе, не более	2,5	
Влажность, % по массе, не более	0,5	

1.3.3 По горючести плиты относятся к группе НГ (негорючие) по ГОСТ 30244.

1.3.4 Содержание вредных веществ, выделяющихся из плит при температурах 20 и 40<sup>0</sup>С не должно превышать предельно допустимых концентраций, установленных органами санитарного надзора.

### 1.4 Требования к сырью и материалам

1.4.1 Для изготовления плит должны применяться материалы:

- вата минеральная видов ВМТ и ВМ типа А по ГОСТ 4640 изм. 1, произведенная из сырьевой смеси на основе горных пород базальтовой группы;
- водорастворимые синтетические смолы по действующей нормативной документации, обеспечивающие санитарно-эпидемиологические показатели продукции;
- гидрофобизирующие добавки (масляные и кремнийорганические композиции, обеспечивающие эффективные водоотталкивающие свойства плитам) по действующей нормативной документации;
- модифицирующие добавки по действующей нормативной документации.

1.4.2 Сырьевые материалы, используемые при производстве плит, должны иметь заключения о радиологической безопасности. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (ЕРН) не должна превышать 370 Бк/кг. Определение ЕРН по ГОСТ 30108 должно проводиться лабораториями, аккредитованными, в установленном порядке, в сроке и в объёмах, указанных в технологической документации предприятия изготовителя.

1.4.3 Состав плит должен соответствовать рецептуре, установленной в технологической документации предприятия-изготовителя.

### 1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящих технических условий.

1.5.2 Маркировка груза должна производиться в соответствии с общими требованиями к транспортной маркировке по ГОСТ 14192 и настоящими техническими условиями. На каждое упакованное (грузовое) место должна быть нанесена маркировка, содержащая следующие данные:

- адрес изготовителя;
- наименование и марку продукции;

					ТУ 5762-049-17925162-2006	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

- номер партии и дату изготовления;
- количество продукции в упакованном месте;
- обозначение настоящих технических условий;
- оттиск знака соответствия, если продукция сертифицирована;
- оттиск знака пожарной безопасности;
- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

### 1.6 Упаковка и пакетирование

1.6.1 Упаковку плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящих технических условий.

1.6.2 Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку толщиной от 0,06 до 0,1 мм по ГОСТ 25951.

1.6.3 Плиты могут быть упакованы по одной и более штук, образующих технологический пакет. Допускается торцы технологического пакета оставлять частично открытыми. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

1.6.4 Технологические пакеты можно укладывать на плоские поддоны с обвязкой по ГОСТ 9078, а также одноразовые средства пакетирования: плоские поддоны одноразового использования с обвязкой по ГОСТ 26381, которые по согласованию с потребителем, дополнительно оборачиваются полиэтиленовой пленкой.

1.6.5 Допускается по согласованию с потребителем применять пакетирование или упаковочные материалы других видов, обеспечивающие сохранность плит при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

1.6.6 Каждое упакованное место должно состоять из изделий одной марки и одних размеров. Масса одного упаковочного места не должна превышать 15 кг.

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 При производстве плит в воздух рабочей зоны производственных помещений возможно выделение вредных веществ, предельно допустимые концентрации (ПДК) которых не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313; из готовых изделий выделения в атмосферный воздух населенных мест не должны превышать норм установленных в ГН 2.1.6.1338 и в соответствии с таблицей 7.

Таблица 7

Наименование вещества	ПДК, мг/м <sup>3</sup>		Класс опасности	Характер воздействия на человека
	в воздухе рабочей зоны	в атмосферном воздухе населенных мест, среднесуточная		
Пыль минерального волокна	2	-	3	Раздражает слизистую оболочку верхних дыхательных путей
Смолы фенол-формальдегидные:				
пары фенола	0,1	0,003	2	Вызывают фарингиты, риниты; заболевания желудочно-кишечного тракта; удушье, слезотечение, головокружение, ожоги
пары формальдегида	0,05	0,003/0,005	2	
пары аммиака	20	0,04	4	

					ТУ 5762-049-17925162-2006	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

2.2 Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны и атмосферном воздухе населенных мест должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313 ГН 2.1.6.1338 и проводиться лабораториями, аккредитованными в установленном порядке, в сроки и объеме, согласованные с территориальными органами Роспотребнадзора по методикам, утвержденным органами здравоохранения.

2.3 Все виды работ, связанные с производством и испытанием плит, должны производиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей содержание вредных веществ в концентрациях, не превышающих ПДК или ОБУВ.

2.4 Показатели микроклимата производственных помещений: температура и относительная влажность воздуха, интенсивность теплового излучения должны соответствовать требованиям СанПиН 2.2.4.548.

2.5 Освещенность производственных помещений и рабочих мест должна соответствовать требованиям СНиП 23- 05.

2.6 Производственное оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003. Уровень шума на рабочих местах не должен превышать норм, установленных в СН 2.2.4/2.1.8.562; уровень вибрации – СН 2.2.4/2.1.8.566.

Все движущиеся части машин и механизмов должны быть ограждены.

При работе с электрооборудованием должны соблюдаться требования ГОСТ 12.1.019.и ГОСТ 12.2.007.9.

Сигнальные цвета и знаки безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 12.4.026.

2.7 Весь работающий персонал должен быть обеспечен индивидуальными средствами защиты: органов дыхания - респиратор ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028 или другими противопылевыми респираторами; кожного покрова рук – перчатками и дерматологическими защитными средствами по ГОСТ 12.4.068.

2.8 Лица, связанные с вредными условиями труда, должны проходить медицинские осмотры: первичный при приеме на работу и периодические в соответствии СП 2.2.2.1327.

2.9 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами вредных веществ должен быть организован постоянный контроль за предельно допустимыми выбросами в соответствие с ГОСТ 17.2.3.02 и СанПиН 2.1.6.1032.

2.10 Производственно загрязненные воды вторично используются в технологии по замкнутому циклу.

2.11 Отходы, образующиеся в процессе производства плит, используются в качестве компонентов сырья. Предельно допустимые количества захоронения отходов должны соответствовать лимитам на размещение отходов, выданных предприятию-изготовителю Управлением по технологическому и экологическому надзору Ростехнадзора Федеральной службы по технологическому надзору.

2.12 Комплекс природоохранных мероприятий должен быть установлен в технологической документации завода-изготовителя.

### **3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1 Приемку плит проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 26281 и настоящих технических условий.

3.2 Объем партии устанавливается в размере не более сменной выработки. Объем выборки плит от партии для проведения контроля - по ГОСТ 26281.

					ТУ 5762-049-17925162-2006	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

3.3 При приемосдаточных испытаниях проверяют внешний вид, линейные размеры, разность длин диагоналей, плотность, содержание органических веществ, водопоглощение при полном погружении по объему, влажность. Измерение толщины плит проводить по ГОСТ 17177-94 Приложение А «Методы измерения линейных размеров минераловатных и стекловатных плит в соответствии с ИСО 8144 и ИСО 8145».

При периодическом контроле проверяют водопоглощение при частичном погружении по массе – не реже одного раза в месяц, теплопроводность при температуре  $(25\pm 5)^\circ\text{C}$  – не реже одного раза в полугодие.

Все показатели периодического контроля проверяют также при каждом изменении сырья и технологии производства.

3.4 Горючесть определяют при постановке продукции на производство, сертификации, при изменении сырья и/или технологии производства.

3.5 Гигиеническую оценку (количество выделяющихся вредных веществ) проводят при постановке продукции на производство, оформлении санитарно-эпидемиологического заключения, изменении сырья и/или технологии производства.

3.6 В документе о качестве указывают среднее арифметическое значение результатов испытаний плит, вошедших в выборку и удовлетворяющих требованиям настоящих технических условий.

#### 4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Общие требования к проведению испытаний – по ГОСТ 17177. Определение прочностных и теплофизических характеристик производится в стандартном положении плит.

4.2 Внешний вид, линейные размеры, разность длин диагоналей, плотность, содержание органических веществ и влажность определяют по ГОСТ 17177.

Пробу для определения влажности, содержания органических веществ составляют из пяти точечных проб, отобранных в четырех углах и посередине каждой плиты, попавшей в выборку.

4.3 Теплопроводность определяют по ГОСТ 7076.

Образцы для испытания вырезают по одному из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.4 Водопоглощение по массе определяют по ГОСТ 17177 при частичном погружении образцов в воду. Образцы для испытаний вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.5 Водопоглощение по объему определяют по ГОСТ 17177 при полном погружении со следующими дополнениями:

4.5.1 Общие требования – в соответствии с разделом 3. ГОСТ 17177.

4.5.2 Средства контроля по ГОСТ 17177 п.10.2.

4.5.3 Сущность метода по ГОСТ 17177 п.10.3.1.

4.5.4 Порядок подготовки к испытанию. Для испытания из изделия вырезают образец в форме прямоугольного параллелепипеда длиной и шириной  $(150 \pm 2)$  мм и толщиной равной 25 мм.

Образцы высушивают до постоянной массы в соответствии с разделом 3 ГОСТ 17177 и охлаждают в эксикаторе над хлористым кальцием.

4.5.5 Порядок проведения испытания

В ванну рис. 4. ГОСТ 17177 на подставку 3 помещают образец 2 и фиксируют его положение сетчатым пригрузом 1. Затем заливают в ванну воду температурой  $(22 \pm 5)^\circ\text{C}$  так, чтобы уровень воды был выше пригруза на 20-40 мм.

					ТУ 5762-049-17925162-2006	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Через 2 ч после погружения образца в воду его вынимают, промокают бумагой и переносят на специальную подставку, устанавливая вертикально одним углом вниз.

Через 5 минут образец взвешивают. Массу воды, вытекшей из образца до взвешивания в поддон, не включают в массу насыщенного водой образца.

#### 4.5.6 Обработка результатов

Водопоглощение при полном погружении образца  $W$  в процентах по объему вычисляют по формуле:

$$W = \frac{m_1 - m_2}{V \rho} \cdot 100$$

где

$m_1$  - масса образца после насыщения водой, кг;

$m_2$  - масса образца предварительно высушенного до постоянной массы, кг;

$V$  - объем образца, м<sup>3</sup>;

$\rho$  - плотность воды, кг/м<sup>3</sup>.

4.6 Испытания на горючесть по ГОСТ 30244 проводят специализированные лаборатории, аккредитованные в установленном порядке.

4.7 Санитарно-гигиеническую оценку плит проводят лаборатории, аккредитованные в установленном порядке, или органы санитарно-эпидемиологического надзора по действующим методикам. До испытания плиты должны выдерживаться не менее двух месяцев в проветриваемом помещении.

					ТУ 5762-049-17925162-2006	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное)  
ПЕРЕЧЕНЬ

нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях

Обозначение	Наименование	Пункт ТУ
1	2	3
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки	2.6
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.	2.1; 2.2
СН 2.2.4/2.1.8.566-96	Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий	2.6
ГОСТ 12.1.019-79	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.	2.6
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.	2.6
ГОСТ 12.2.007.9-93	ССБТ. Безопасность электротермического оборудования.	2.6
ГОСТ12.4.021-75	Общие требования ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования	2.3
ГОСТ Р12.4.026-2001	ССБТ. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная.	2.6
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия.	2.7
ГОСТ 12.4.068-79	ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования.	2.7
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.	2.9
ГОСТ 4640-93	Вата минеральная. Технические условия.	1.4.1
ГОСТ 7076-99	Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме.	4.3
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия.	1.6.4
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.	1.5.2

					ТУ 5762-049-17925162-2006	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1	2	3
ГОСТ 17177-94	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы испытаний	4.1; 4.2; 4.4; 4.5; 4.5.1;4.5.2;4.5.3;4.5.4;4.5.5
ГОСТ 25880-83	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	1.5.1, 1.6.1
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Метод испытания на горючесть.	1.3.3; 4.7
СНиП 23-05-95	Естественное и искусственное освещение.	2.5
СанПиН 2.1.6.1032-01	Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест.	2.9 2.4
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений.	
ГН 2.1.6.1338-2003	Предельно допустимые концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе населенных мест	2.1.; 2.2
ГН 2.2.5.1313-2003	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны.	2.1; 2.2
СП 2.2.2.1327-2003	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту	2.8
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов (с Изменениями № 1, 2)	1.4.2
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.	1.6.2
ГОСТ 26281-84	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные.	3.1; 3.2
ГОСТ 26381-84	Правила приемки Поддоны плоские одноразового использования. Общие технические условия.	1.6.4

					ТУ 5762-049-17925162-2006	Лист
						9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

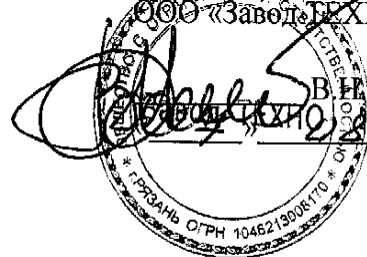


Код ОКП 57 6224

Группа Ж-15

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор  
ООО «Завод ТЕХНО»



В.И.Пронькин

2007 г.

**ИЗМЕНЕНИЕ № 1**  
**ТУ 5762- 049 – 17925162 - 2006**  
**ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ**  
**РОКЛАЙТ**

Срок введения с « 7 » 08 2007г.

СОГЛАСОВАНО:

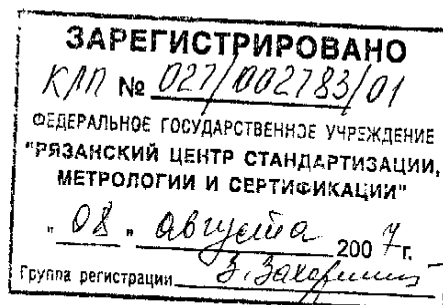
Управление Федеральной службы  
по надзору в сфере защиты прав  
потребителей и благополучия человека  
по Рязанской области  
Санитарно-эпидемиологическое  
заключение № 62.РЦ.03.576.Т.000407.08.07  
от « 3 » августа 2007 г.

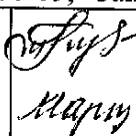
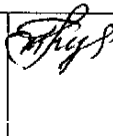
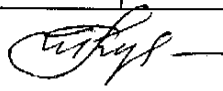
РАЗРАБОТАНО:

Начальник ПТО-главный  
технолог  
ООО «Завод ТЕХНО»  
Мартин Л.Н.Мартанова  
« 19 » июля 2007 г.

Инженер ПТО  
ООО «Завод ТЕХНО»  
Бузунова Т.И.Бузунова  
« 19 » июля 2007 г.

2007



	ПТО	<b>ИЗВЕЩЕНИЕ № 1</b> об изменении		<b>ОБОЗНАЧЕНИЕ</b> ТУ 5762-049-17925162-2006	
<b>ДАТА ВЫПУСКА</b>		<b>СРОК ИЗМ.</b>		<b>ЛИСТ 2</b>	<b>ЛИСТОВ 2</b>
8.08.2007		8.08.2007			
<b>ПРИЧИНА</b>		Расширение области применения		Код 9	
<b>УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ</b>		На заделе не отражается			
<b>УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ</b>		7.08.2007			
<b>ПРИМЕНЯЕМОСТЬ</b>		КТП, ККТП			
<b>РАЗОСЛАТЬ</b>		ОАО «АКСИ»			
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ</b>					
<b>ИЗМ.</b>		<b>СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ</b>			
1	<p>1 абзац 4 строка сверху , лист 2 изложить в следующей редакции: ... системах в горизонтальном, наклонном и вертикальном положении</p> <p>Пункт 1.2.2, лист 2, таблица 1, графу «Толщина» изложить в следующей редакции: 50 (<math>\pm</math> 7,5)</p> <p>Пункт 1.3.1, лист 3 изложить в следующей редакции: Плиты по внешнему виду могут иметь незначительное количество пустот, разрывов, расслоений.</p> <p>Пункт 2.1, лист 4 дополнить: Плиты в процессе эксплуатации не должны оказывать вредного воздействия на здоровье человека и должны соответствовать требованиям СанПиН 2.1.2.729 и ГН 1.1.725-98.</p> <p>Пункт 2.2, лист 5 слова «..., согласованные с территориальными органами Роспотребнадзора по методикам, утвержденным органами здравоохранения.» заменить словами «...согласно СП 1.1.1058-01, СП 1.1.2193-07.»</p> <p>Пункт 2.3, лист 5 начало пункта дополнить : Технологический процесс производства должен быть организован в соответствии с требованиями СП 2.2.2.1327-03.</p> <p>Пункт 2.8, лист 5 слова обозначение «.....СП 2.2.2.1327» заменить словами «.....приказами МЗ и СР РФ.»</p> <p>Пункт 2.11, лист 5 дополнить: Определение класса опасности и утилизации отходов производства осуществляется согласно СП 2.1.7.1386-03, СанПиН 2.1.7.1322-03.</p>				
<b>СОСТАВИЛ</b>	Инженер ПТО Начальник ПТО	Бузунова Т.И. Марганова Л.Н.		<b>Н.КОНТР. ПР.ЗАК.</b>	Бузунова 
<b>ИЗМЕНЕНИЕ Внес</b>					

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ  
(Изменение)

Код ЦСМ	027	Группа КГС (ОКС)	02	Ж 15	Регистрационный номер	03	002783/01
---------	-----	------------------	----	------	-----------------------	----	-----------

Код ОКП	11	57 6224			
Наименование и обозначение продукции	12	Плиты теплоизоляционные минераловатные РОКЛАЙТ			
Обозначение государственного стандарта	13				
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 5762- 049 – 17925162 - 2006			
Наименование нормативного или технического документа	15	Плиты теплоизоляционные минераловатные РОКЛАЙТ			
Код предприятия – изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	74182181			
Наименование предприятия-изготовителя	17	ООО «Завод ТЕХНО»			
Адрес предприятия – изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)	18	391000 Рязань, Восточный Промузел, 21			
Телефон	19	(4912) 91-12-40	Телефакс	20	(4912) 91-12-40
Другие Средства Связи	21				
Наименование держателя подлинника	23	ООО «Завод ТЕХНО»			
Адрес держателя подлинника (индекс, область, город, улица, дом)	24	391000 Рязань, Восточный промузел, 21			
Дата начала выпуска продукции	25	10.10.2006			
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	10.10.2006			
Обязательность сертификации	27				

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Предназначены для использования в качестве не нагружаемого теплозвукоизоляционного слоя в строительных системах и конструкциях в горизонтальном, наклонном и вертикальном положении.

Допускается использовать технические наименования плит – ROCKLITE (лат.) и ROCKLIGHT (англ.)

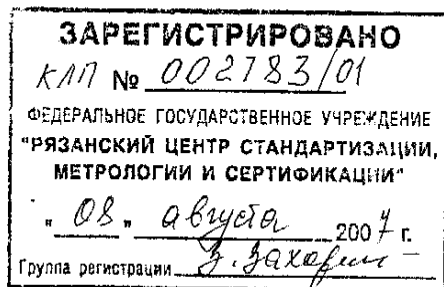
По горючести плиты РОКЛАЙТ относятся к группе НГ (негорючие) по ГОСТ 30244

Плиты выпускаются следующих номинальных размеров  
длина, мм – 1000±10, 1200±10  
ширина, мм – 500±10, 600±10  
толщина, мм - 50±7,5

Предельная разность длин диагоналей плит и разнотолщинность составляют 10 мм.  
Санитарно-эпидемиологическое заключение № 62.РЦ.03.576.Т.000407.08.07 от 03.08.2007 г.

#### Основные характеристики продукции

Наименование показателя	Значение
Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не более	30
Теплопроводность при 25 <sup>0</sup> С, Вт/(м* <sup>0</sup> С), не более	0,042
Водопоглощение при полном погружении, % по объему, не более	2,0
Водопоглощение при частичном погружении, % по массе, не более	20,0
Содержание органических веществ, % по массе, не более	2,5
Влажность, % по массе	0,5



		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Марганова	<i>Марганова</i>	19.07.07	(4912) 91-12-40
Заполнил	05	Бузунова	<i>Бузунова</i>	19.07.07	(4912) 91-12-40
Зарегистрировал	06	Афанасьева	<i>З. Захаров</i>	08.08.2007	(4912) 44-72-69
Ввел в каталог	07	Афанасьева	<i>З. Захаров</i>	08.08.2007	(4912) 44-72-69



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ  
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Рязанской области

(наименование территориального органа)

**САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

№ 62-РЦ.03.576-Т.000407.08.07 от 03.08.2007 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что требования, установленные в проектной документации (перечислить рассмотренные документы, указать наименование и адрес организации-разработчика):

Изменение №1 к Техническим условиям ТУ 5762-049-17925-162-2006 "Плиты теплоизоляционные минераловатные РОКЛАЙТ"

Заказчик и разработчик: ООО "Завод ТЕХНО" 391000, г.Рязань, Восточный промзона, 21 (Российская Федерация)



**СООТВЕТСТВУЮТ (НЕ СООТВЕТСТВУЮТ)** государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам (ненужное зачеркнуть, указать полное наименование санитарных правил)

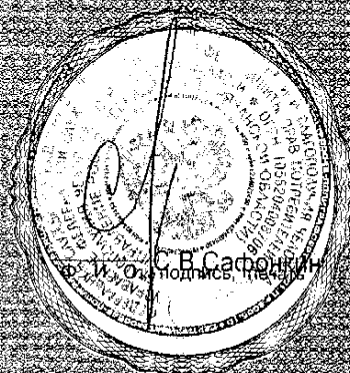
СанПиН 2.1.2.729-99 "Полимерные и полимерсодержащие строительные материалы, изделия и конструкции. Гигиенические требования безопасности"; ГН 1.1.725-98 "Перечень веществ, продуктов, производственных процессов, бытовых и природных факторов канцерогенных для человека"; СП 2.2.2.1327-03 "Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту"; СанПиН 2.1.7.1322-03 "Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления"; СП 2.1.7.1386-03 "Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления"; СП 1.1.1058-01 "Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий"; СП 1.2.193-07 "Изменения и дополнения №1 к СП 1.1.1058-01".

Основанием для признания представленных документов соответствующими (не соответствующими) государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам являются (перечислить рассмотренные документы):

Экспертное заключение ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Рязанской области" №309/05-Т. от 31.07.2007г.



Главный государственный санитарный врач  
(заместитель главного государственного санитарного врача)



Формат А4. Бланк. Срок хранения 5 лет.

№ 404000

ЗАО "ТЕХНОНИКОЛЬ"

ОКП 57 6224

Группа Ж 15

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО «Завод ТЕХНО»



Генеральный директор  
ЗАО "ТехноНИКОЛЬ"



ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ  
«РОКЛАЙТ РУФ»

Технические условия

ТУ 5762-048-17925162-2006

Введены впервые

Вводятся с 15.12.2006 г.

СОГЛАСОВАНО

Территориальное управление  
Федеральной службы по надзору  
в сфере защиты прав потребителей  
и благополучия населения по г. Москве

Санитарно-эпидемиологическое  
заключение

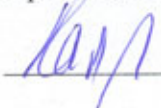
№ 77.01.03.576.Т.078365.11.06  
от 30.11.2006 г.

РАЗРАБОТАНО

Компания "ТехноНИКОЛЬ"  
Технический специалист  
Проекта «Теплоизоляция»

 Д.Н. Дудеров

Компания "ТехноНИКОЛЬ"  
Директор по продажам  
Проекта «Теплоизоляция»

 Д.С. Капранов

Федеральное агентство по техническому  
регулированию и метрологии  
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
зарегистрирован каталожный лист  
внесен в реестр 07.12.2006  
за № 200/102482

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв.№	Подп. и дата
Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем с гидрофобизирующими добавками (далее плиты), предназначенные для тепловой изоляции покрытий строительных конструкций жилых, общественных и производственных зданий.

Рекомендуемая область применения плит приведена в приложении А.

Пример условного обозначения плит марки РОКЛАЙТ РУФ длиной 1200, шириной 600, толщиной 50 мм:

РОКЛАЙТ РУФ 1200.600.50. ТУ 5762-048-17925162-2006.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1 Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Плиты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Плиты выпускаются трех марок:

РОКЛАЙТ РУФ, РОКЛАЙТ РУФ Н, РОКЛАЙТ РУФ В.

1.1.3 Номинальные размеры плит должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах.

Марка	Длина	Ширина	Толщина
	Номинальное значение	Номинальное значение	Номинальное значение
РОКЛАЙТ РУФ	1000,1200	500,600	50 – 110 с интервалом 10
РОКЛАЙТ РУФ Н			50 – 150 с интервалом 10
РОКЛАЙТ РУФ В			40 – 60 с интервалом 10
Примечание: допускается по требованию заказчика выпускать плиты других размеров			

### 1.2 Характеристики (свойства).

1.2.1 Предельные отклонения номинальных размеров плит в миллиметрах не должны превышать:

± 10 - по длине;

± 5 - по ширине;

+ 5; - 2 по толщине.

1.2.2 Разность длин диагоналей не должна превышать 10 мм.

1.2.3 Допустимая разнотолщинность плит не должна превышать 5 мм.

1.2.4 Плиты должны иметь правильную геометрическую форму. Плиты должны быть прямоугольными и иметь ровные поверхности.

1.2.5 Плиты по внешнему виду должны иметь однородную структуру по всему объему без пустот, разрывов, расслоений, посторонних включений. Допускаются пятна и разводы различных оттенков на поверхности плит.

					ТУ 5762-048-17925162-2006						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.		Фомина			Плиты теплоизоляционные «РОКЛАЙТ РУФ»	Литера	Лист	Листов			
Провер.		Дудеров				А		2	11		
Н.контр.						ЗАО «ТехноНИКОЛЬ»					
УТВ.											

1.2.6 По физико-механическим показателям плиты должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для плит марок		
	РОКЛАЙТ РУФ	РОКЛАЙТ РУФ Н	РОКЛАЙТ РУФ В
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	140 (±14)	95 (±10)	180 (±18)
Теплопроводность при температуре 25°С, Вт/(м.К), не более,:	0,041	0,040	0,042
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	45	25	60
Прочность на сжатие при 10% деформации, после сорбционного увлажнения, кПа, не менее	30	15	40
Прочность на отрыв слоев в стандартном положении, кПа, не менее	10	7,5	12
Содержание органических веществ, % по массе, не более	4,5	4,5	4,5
Водопоглощение, % по массе, не более	10	10	10
Водопоглощение, % по объему, не более	1,5	1,5	1,5
Влажность, % по массе, не более	0,5	0,5	0,5

1.2.7 По горючести плиты относятся к группе НГ (негорючие) по ГОСТ 30244.

1.2.8 Содержание вредных веществ, выделяющихся из плит в условиях эксплуатации при температуре 40°С и насыщенности 1,3 мг/м<sup>3</sup> (пары фенола, формальдегида, аммиака) не должны превышать среднесуточных предельно допустимых концентраций (ПДК) для атмосферного воздуха в соответствии с ГН 2.1.6.1338 или ориентировочных безопасных уровней воздействия (ОБУВ) в соответствии с ГН 2.1.6.1339, утвержденных органами здравоохранения.

При совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких вредных веществ одностороннего действия сумма отношений фактических концентраций каждого вещества к их ПДК (суммарный показатель) не должна превышать единицы.

### 1.3 Требования к сырью и материалам.

1.3.1 Для изготовления плит должны применяться материалы:

- вата минеральная видов ВМ и ВМТ типа А по ГОСТ 4640;
- фенолоформальдегидные и другие синтетические смолы по действующей нормативной документации;
- гидрофобизирующие добавки (масляные и кремнийорганические композиции, обеспечивающие эффективные водоотталкивающие свойства плит) по действующей нормативной документации;
- модифицирующие добавки по действующей нормативной документации.

1.3.2 Состав плит должен соответствовать рецептуре, установленной в технологической документации предприятия-изготовителя.

1.3.3. Сырьевые материалы, используемые при производстве плит, должны иметь заключение о радиологической безопасности.

					ТУ 5762-048-17925162-2006	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (ЕРН) не должна

превышать 370 Бк/кг.

Определение ЕРН по ГОСТ 30108 должно проводиться лабораториями, аккредитованными в установленном порядке, в сроки и в объемах, указанных в технологической документации предприятия изготовителя

#### **1.4 Маркировка.**

1.4.1 Маркировка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящих технических условий.

1.4.2 На каждое упакованное (грузовое) место должна быть нанесена маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак, зарегистрированный в установленном порядке;
- наименование и марку продукции;
- номер партии и дату изготовления;
- количество продукции в упакованном месте;
- обозначение настоящих технических условий;
- оттиск знака соответствия, если продукция сертифицирована;
- оттиск знака пожарной безопасности;
- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

#### **1.5 Упаковка и пакетирование**

1.5.1 Упаковку плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящих технических условий.

1.5.2 Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку толщиной от 0,06 до 0,1 мм по ГОСТ 25951.

1.5.3 Плиты могут быть упакованы по одной и более штук, образующих технологический пакет. Допускается торцы технологического пакета оставлять частично открытыми. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

1.5.4 Технологические пакеты можно укладывать на плоские поддоны с обвязкой по ГОСТ 9078, а также одноразовые средства пакетирования: плоские поддоны одноразового использования с обвязкой по ГОСТ 26381, которые по согласованию с потребителем, дополнительно оборачиваются полиэтиленовой пленкой.

1.5.5 Допускается по согласованию с потребителем применять пакетирование или упаковочные материалы других видов, обеспечивающие сохранность плит при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении, при этом ответственность за надежность упаковки несет потребитель.

1.5.6 Каждое упакованное место должно состоять из изделий одной марки и одних размеров. Масса одного упаковочного места не должна превышать 15 кг.

## **2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

2.1 При производстве плит в воздух рабочей зоны производственных помещений возможно выделение вредных веществ, предельно допустимые концентрации (ПДК) которых не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313.

2.2 Контроль над содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313 и ГН 2.2.5.1314 и проводиться лабораториями, аккредитованными в установленном порядке, в сроки и объеме, согласованные с территориальными органами Госсанэпиднадзора по методикам, утвержденным органами здравоохранения.

					ТУ 5762-048-17925162-2006	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		4

2.2 Контроль над содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313 и ГН 2.2.5.1314 и проводиться лабораториями, аккредитованными в установленном порядке, в сроки и объеме, согласованные с территориальными органами Госсанэпиднадзора по методикам, утвержденным органами здравоохранения.

2.3 Все виды работ, связанные с производством и испытанием плит, должны производиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей содержание вредных веществ в концентрациях, не превышающих ПДК или ОБУВ.

2.4 Показатели микроклимата производственных помещений: температура и относительная влажность воздуха, интенсивность теплового излучения должны соответствовать требованиям СанПиН 2.2.4.548.

2.5 Освещенность производственных помещений и рабочих мест должна соответствовать требованиям СНиП 23-05.

2.6 Производственное оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003. Уровень шума на рабочих местах не должен превышать норм, установленных в ГОСТ 12.1.003, уровень вибрации – норм ГОСТ 12.1.012. Все движущиеся части машин и механизмов должны быть ограждены. При работе с электрооборудованием должны соблюдаться требования ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.2.007.9. Сигнальные цвета и знаки безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ Р12.4.026.

2.7 Весь работающий персонал должен быть обеспечен индивидуальными средствами защиты: органов дыхания – респиратор ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028. или другими противопылевыми респираторами; кожного покрова рук – перчатками и дерматологическими защитными средствами по ГОСТ 12.4.068.

2.8 Лица, связанные с вредными условиями труда, должны проходить медицинские осмотры: первичный при приеме на работу и периодические в соответствии с приказом Минздрава России от 14.03.90 № 90, а также инструктаж по технике безопасности.

2.9 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами вредных веществ должен быть организован постоянный контроль за предельно допустимыми выбросами в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02 и СанПиН 2.1.6.1032.

2.10 Производственно загрязненные воды вторично используются в технологии в замкнутом цикле.

2.11 Отходы, образующиеся в процессе производства изделий, используются как компоненты сырья в виде добавок. Предельно допустимые количества захоронения отходов должны соответствовать «Разрешению Государственного комитета по охране окружающей среды на лимит размещения отходов для полигона», выданному предприятию-изготовителю" и требованиям СанПиН 2.1.7.1322.

Предельно допустимые сбросы в канализацию должны соответствовать «Разрешению Государственного комитета по охране окружающей среды на сброс загрязняющих веществ в природную среду со сточными, ливневыми, дренажными, фильтрационными водами», выданными предприятию-изготовителю".

2.12 Комплекс природоохранных мероприятий должен быть установлен в технологической документации завода-изготовителя.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Приемку плит проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 26281 и настоящих технических условий.

3.2 Объем партии устанавливают в размере не более сменной выработки. Объем выборки плит от партии для проведения контроля - по ГОСТ 26281.

					ТУ 5762-048-17925162-2006	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

3.3 При приемосдаточных испытаниях проверяют внешний вид, линейные размеры, деформации в стандартном положении после сорбционного увлажнения, прочность на отрыв слоев в стандартном положении, водопоглощение по массе – не реже одного раза в месяц, теплопроводность при температуре  $(298 \pm 5)K$  – не реже одного раза в полугодие. Все показатели периодического контроля проверяют также при каждом изменении сырья и технологии производства.

3.4 Горючесть определяют при постановке продукции на производство, сертификации, при изменении сырья и технологии производства.

3.5 Санитарно-гигиеническую оценку (количество выделяющихся вредных веществ) проводят, при постановке продукции на производство, оформлении санитарно-гигиенического заключения, изменении сырья и/или технологии производства.

3.6 В документе о качестве указывают среднее арифметическое значение результатов испытаний плит, вошедших в выборку и удовлетворяющих требованиям настоящих технических условий.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Общие требования к проведению испытаний – по ГОСТ 17177.

4.2 Внешний вид, линейные размеры, разность длин диагоналей, плотность, содержание органических веществ и влажность определяют по ГОСТ 17177. Пробу для определения влажности, содержания органических веществ составляют из пяти точечных проб, отобранных в четырех углах и посередине каждой плиты, попавшей в выборку.

4.3 Теплопроводность определяют по ГОСТ 7076. Образцы для испытания вырезают по одному из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.4 Прочность на сжатие при 10% деформации определяют по ГОСТ 17177. Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.5 Прочность на сжатие при 10% деформации после сорбционного увлажнения определяют по ГОСТ 17177 со следующими дополнениями:

- для выдержки образцов во влажных условиях применяют эксикатор по ГОСТ 25336, гидростат или другие сосуды, герметически закрывающиеся и обеспечивающие относительную влажность воздуха  $(98 \pm 2) \%$ ;

- образцы вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку;

- образцы выдерживают при относительной влажности воздуха  $(98 \pm 2)\%$  и температуре  $(22 \pm 5) ^\circ C$  в течение 72 ч, после чего определяют прочность.

4.6 Прочность на отрыв слоев в стандартном положении определяют по ГОСТ 17177 приложение Е в соответствии с ИСО 8145 на образцах, вырезанных по два из каждой плиты, попавшей в выборку. При этом образцы приклеивают к пластинам дисперсией ПВА по ГОСТ 18992 или другими материалами, обеспечивающими сцепление плит с пластинами.

4.7 Водопоглощение по массе определяют по ГОСТ 17177 при частичном погружении образцов в воду. Образцы для испытаний вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.8 Водопоглощение по объему определяют по ГОСТ 17177 при полном погружении со следующими дополнениями:

4.8.1 Общие требования – в соответствии с разделом 3. ГОСТ 17177.

4.8.2 Средства контроля по ГОСТ 17177 п.10.2.

4.8.3 Сущность метода по ГОСТ 17177 п.10.3.1.

4.8.4 Порядок подготовки к испытанию. Для испытания из изделия вырезают образец в форме прямоугольного параллелепипеда длиной и шириной  $(150 \pm 2)$  мм и толщиной равной 25 мм. Образцы высушивают до постоянной массы в соответствии с разделом 3 ГОСТ 17177 и охлаждают в эксикаторе над хлористым кальцием.

					ТУ 5762-048-17925162-2006	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

#### 4.8.5 Порядок проведения испытания.

В ванну рис. 4. ГОСТ 17177 на подставку 3 помещают образец 2 и фиксируют его положение сетчатым пригрузом 1. Затем заливают в ванну воду температурой ( 22± 5 )°С так, чтобы уровень воды был выше пригруза на 20-40 мм. Через 2 ч после погружения образца в воду его вынимают, протирают бумагой и переносят на специальную подставку, устанавливая вертикально одним углом вниз.

Через 5 минут образец взвешивают. Массу воды, вытекшей из образца до взвешивания в поддон, не включают в массу насыщенного водой образца.

#### 4.8.6. Обработка результатов

Водопоглощение при полном погружении образца  $W$  в процентах по объему вычисляют

$$\text{по формуле: } W = \frac{m_1 - m_2}{V \rho} \times 100$$

где  $m_1$  - масса образца после насыщения водой, кг,

$m_2$  - масса образца предварительно высушенного до постоянной массы, кг

$V$  - объем образца, м<sup>3</sup>

$\rho$  - плотность воды, кг/м<sup>3</sup>.

4.9 Испытания на горючесть по ГОСТ 30244 проводят специализированные лаборатории, аккредитованные в установленном порядке.

4.10 Санитарно-гигиеническую оценку плит проводят лаборатории, аккредитованные в установленном порядке, или органы санитарно-эпидемиологического надзора по действующим методикам. До испытания плиты должны выдерживаться не менее двух месяцев в проветриваемом помещении.

## 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящих технических условий.

5.2 Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3 Допускается транспортирование плит на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах, с обязательной защитой от атмосферных осадков.

5.4 Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

5.5 Плиты у изготовителя и потребителя должны храниться в крытых складах раздельно по маркам и размерам.

Допускается хранение под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков.

5.6 Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабеля на поддонах или подкладках.

Высота штабеля при хранении не должна превышать 2 м.

## 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения плит – не более 6 месяцев с момента их изготовления.

6.2 При истечении гарантийного срока хранения плиты могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.

					ТУ 5762-048-17925162-2006	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

Рекомендуемая область применения теплоизоляционных плит «ТЕХНО РУФ»

Марка плит	Рекомендуемая область применения
<p>РОКЛАЙТ РУФ</p> <p>РОКЛАЙТ РУФ Н</p> <p>РОКЛАЙТ РУФ В</p>	<p>В гражданском и промышленном строительстве в качестве тепловой изоляции в покрытиях из железобетона или металлического профилированного настила с кровельным ковром из рулонных и мастичных материалов, в т.ч. с ковром без выравнивающих цементно-песчаных стяжек при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.</p> <p>Теплоизоляционные кровельные конструкции с применением плит могут быть одно-, двух или трехслойными.</p> <p>Основное назначение плит в зависимости от марки:</p> <p>РОКЛАЙТ РУФ – в качестве теплоизоляционного слоя в однослойных конструкциях.</p> <p>РОКЛАЙТ РУФ Н – в качестве нижнего теплоизоляционного слоя в многослойных конструкциях.</p> <p>РОКЛАЙТ РУФ В – в качестве верхнего теплоизоляционного слоя в многослойных конструкциях.</p>

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ Б</b> <b>ПЕРЕЧЕНЬ</b> нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях					
Обозначение		Наименование		Пункт ТУ	
1		2		3	
ГОСТ 12.1.003-83		ССБТ. Шум. общие требования безопасности		2.6	
ГОСТ 12.1.005-88		ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.		2.1; 2.2	
ГОСТ 12.1.012-90		ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования.		2.6	
ГОСТ 12.1.019-79		ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.		2.6	
ГОСТ 12.2.003-91		ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.		2.6	
ГОСТ 12.2.007.9-93		ССБТ. Безопасность электротермического оборудования. Общие требования.		2.6	
ГОСТ 12.4.021-75		ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования		2.3	
ГОСТ Р12.4.026-2001		ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности.		2.6	
ГОСТ 12.4.028-79		ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия.		2.7	
ГОСТ 18922-80		Поливинилацетатная дисперсия. ТУ		4.6	
ГОСТ 12.4.068-76		ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования.		2.7	
ГОСТ 17.2.3.02-78		Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.		2.9	
ГОСТ 4640-93		Вата минеральная. Технические условия.		1.3.1	
ГОСТ 7076-99		Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме.		4.3	
ГОСТ 9078-84		Поддоны плоские. Общие технические условия.		1.5.4	
ГОСТ 14192-96		Маркировка грузов.		1.4.2	
ГОСТ 17177-94		Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы испытаний		4.1; 4.2; 4.4; 4.5; 4.6; 4.7	
ГОСТ 25336-82		Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные размеры и параметры.		4.5	
ГОСТ 25880-83		Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение		1.4.1	
ГОСТ 25951-83		Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.		1.5.2	
ГОСТ 26281-84		Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Правила приемки		3.1; 3.2	
ГОСТ 26381-84		Поддоны плоские одноразового использования. Общие технические условия.		1.5.4	
ГОСТ 30244-94		Материалы строительные. Метод испытания на горючесть.		1.2.7; 4.8	
				ТУ 5762-048-17925162-2006	
				Лист	
				9	





## КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код  
ЦСМ01  
200Группа  
КГС (ОКС)

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии  
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
зарегистрирован каталожный лист  
внесен в реестр  
за № \_\_\_\_\_

Регистрационный  
номер03  
102482

Код ОКП	11	57 6224	
Наименование и обозначение продукции	12	Плиты теплоизоляционные	
"РОКЛАЙТ РУФ"			
Обозначение государственного стандарта	13		
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 5762-048-17925162-2006	
Наименование нормативного или технического документа	15	Плиты теплоизоляционные	
"РОКЛАЙТ РУФ"			
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	74182181	
Наименование предприятия-изготовителя	17	ООО "Завод ТЕХНО"	
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)			
		18	391000 г. Рязань,
Восточный промузел, 21			
Телефон	19	(4912) 91-12-40	Телефакс 20 (4912) 91-12-40
Другие средства связи	21		
Наименование держателя подлинника	23	ЗАО "ТехноНИКОЛЬ"	
Адрес держателя подлинника (индекс, область, город, улица, дом)			
		24	119049 г. Москва
ул. Крымский вал, д.8			
Дата начала выпуска продукции	25	15.12.2006 г.	
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	15.12.2006 г.	
Обязательность сертификации	27		

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Плиты теплоизоляционные "РОКЛАЙТ РУФ" предназначены для тепловой изоляции покрытий строительных конструкций жилых, общественных и производственных зданий.

Санитарно-эпидемиологическое заключение: № 77.01.03.576.Т.078365.11.06 от 30.11.2006 г.

По горючести плиты "РОКЛАЙТ РУФ" относятся к группе НГ (негорючие) по ГОСТ 30244.

Плиты выпускают трех марок: РОКЛАЙФ РУФ, РОКЛАЙФ РУФ Н, РОКЛАЙФ РУФ В.

Плиты "РОКЛАЙТ РУФ" выпускают следующих номинальных размеров, мм:

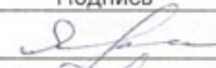


Марка плит	Длина	Ширина	Толщина
РОКЛАЙФ РУФ	1000, 1200	500, 600	50 - 110 с интервалом 10
РОКЛАЙФ РУФ Н	1000, 1200	500, 600	50 - 150 с интервалом 10
РОКЛАЙФ РУФ В	1000, 1200	500, 600	40 - 60 с интервалом 10

Предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по длине  $\pm 10$ , по ширине  $\pm 5$ , по толщине +5, -2.

Предельная разность длин диагоналей плит - 10 мм, предельная разнотолщинность - 5 мм.

#### Основные характеристики продукции

Наименование показателя	Значение для плит марок		
	РОКЛАЙФ РУФ	РОКЛАЙФ РУФ Н	РОКЛАЙФ РУФ В
Плотность, кг/куб. м	140 ( $\pm 14$ )	95 ( $\pm 10$ )	180 ( $\pm 18$ )
Теплопроводность при 25 гр.С, Вт/(м·К), не более	0,041	0,040	0,042
Прочность на сжатие при 10% деформации кПа, не менее	45	25	60
Прочность на сжатие при 10% деформации после сорбционного увлажнения, кПа, не менее	30	15	40
Прочность на отрыв слоев в станд. положении, кПа, не менее	10	7,5	12
Водопоглощение, % по объему, не более	1,5	1,5	1,5
Водопоглощение, % по массе, не более	10	10	10
Содержание органических веществ, % по массе, не более	4,5	4,5	4,5
Влажность, % по массе, не более	0,5	0,5	0,5

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Ярошенко		07.12.2006	482-39-92
Заполнил	05	Ярошенко		07.12.2006	482-39-92
Зарегистрировал	06	Беловешина		07.12.06	2256182
Ввёл в каталог	07				